



製造機械オペレーターのある1日



出社

ミーティング

体操

指差呼称

機器の製造開始準備

検査機器のチェック

製造開始

製品チェック

機器の動作チェック

サンプル取り

トラブル対応

遅番の人への引き継ぎ

退社



「今日もゼロ災でいこう!よし!」

テスト品をベルトコンベアに流し、不良品が排出されることを確認します



外観や風味・重量・賞味期限・印字のチェック



機器が正常に動いているかを目視で確認します



注意事項・前日のメンテナンスやトラブル等の報告をします



製品チェック、機器動作チェック、サンプル取りは繰り返し作業をします



工具を使って直します!

● 朝と同様に注意事項・前日のメンテナンスやトラブル等の報告をします

